Приложение 1
к ООП-П по профессии

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Модель компетенций выпускника профессия 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Пояснительная записка

- 1. Модель компетенций выпускника (далее МК) представляет собой совокупность взаимосвязанных между собой общих и профессиональных компетенций, определенных ФГОС СПО, а также требований профессиональных стандартов (далее ПС) или единых квалификационных справочников при отсутствии ПС и запросов организации-работодателя к квалификации специалиста, которые должны быть сформированы у обучающегося по завершении освоения основной профессиональной образовательной программы Профессионалитета (далее ОПОП-П).
- 2. МК разрабатывается для каждой профессии/специальности как результат освоения ОПОП-П, соответствующий требованиям федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО), а также отвечающий запросам организаций, действующих в реальном секторе экономики.
 - 3. МК включает в себя профессиональную и надпрофессиональную части.
- 4. Профессиональная часть МК представляет собой матрицу профессиональных компетенций выпускника, формируемых при освоении видов деятельности образовательной программы, и трудовых функций действующих профессиональных стандартов. Представлена в таблице 1.
- 5. Надпрофессиональная часть МК представляет собой интеграцию ОК, заявленных ФГОС СПО, и заявляемых организацией-работодателем обобщенных поведенческих моделей специалиста на рабочем месте (корпоративная культура). Представлена в таблице 2.
- 6. Краткое описание и характеристика показателей сформированности корпоративных компетенций приведены в таблице 3.
- 7. МК позволяет конструировать при помощи цифрового конструктора компетенций образовательные программы подготовки квалифицированных специалистов, рабочих и служащих, наиболее востребованных на региональном рынке труда в конкретном секторе экономики под запрос конкретных предприятий.



Таблица 1 – Модель компетенций выпускника (профессиональная часть)

			,		,	Вариативная
					часть	
профиля станков с числ		ПС 40.026 Наладчик станков с числовн управл	металлорежущих ым программным	ВД 3 Выполнение операций по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	ВД 4 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	ВД
ОТФ А Изготовление простых деталей на токарных, фрезерных, сверлильных станках с точностью размеров по 12-14- му квалитету и с точностью размеров до 9-11-	ТФ А/01.01 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12- 14-му квалитету на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)	ОТФ А Наладка универсальных токарных станков с ЧПУ	ТФ А/01.01 Подготовка универсального токарного станка с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению простых деталей типа тел вращения	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку деталей различных размеров.	
го квалитета на шлифовальных станках	ТФ А/01.02 Фрезерование простых деталей с точностью размеров по 12- 14-му квалитету на горизонтальных и вертикальных		ТФ А/01.02 Изготовление пробной простой детали типа тела вращения на токарном универсальном станке с ЧПУ	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и	

фрезерных		техническое обслуживание	шлифовальных станков.	
станках		станков и манипуляторов с	ПК 4.3. Выполнять наладку	
		программным	обслуживаемых станков.	
		управлением.	ПК 4.4. Выполнять установку	
		управлением.	деталей различных размеров.	
		Ш(2.1 В	ПК 4.1. Выполнять работы на	
		ПК 3.1. Выполнять наладку	-	
ТФ А/01.03	ТФ А/01.02	станков и манипуляторов с	сверлильных, токарных,	
Сверление,	Контроль	программным	фрезерных, копировальных,	
рассверливание,	параметров пробной простой	управлением.	шпоночных и шлифовальных	
зенкерование	детали типа тела	ПК 3.2. Проводить	станках.	
отверстий в	вращения с	инструктаж оператора	ПК 4.2. Осуществлять техническое	
простых деталях	точностью	станков с программным	обслуживание сверлильных,	
с точностью	размеров по 12 -	управлением.	токарных, фрезерных,	
размеров по 12-	14-му квалитету,	ПК 3.3. Осуществлять	копировальных, шпоночных и	
14-му квалитету	изготовленной на	техническое обслуживание	шлифовальных станков.	
на глубину до	универсальном	станков и манипуляторов с	ПК 4.3. Выполнять наладку	
пяти диаметров	токарном станке с ЧПУ	программным	обслуживаемых станков.	
_	1117	управлением.	ПК 4.4. Выполнять установку	
			деталей различных размеров.	
			ПК 4.1. Выполнять работы на	
			сверлильных, токарных,	
ТФ А/01.04			фрезерных, копировальных,	
Нарезание			шпоночных и шлифовальных	
наружной и			станках.	
внутренней			ПК 4.2. Осуществлять техническое	
резьбы на			обслуживание сверлильных,	
заготовках			токарных, фрезерных,	
деталей			копировальных, шпоночных и	
метчиком и			шлифовальных станков.	
плашкой			ПК 4.3. Выполнять наладку	
ПЛашкой			обслуживаемых станков.	
			ПК 4.4. Выполнять установку	
			деталей различных размеров.	
TΦ A/01.05			ПК 4.1. Выполнять работы на	
Шлифование			сверлильных, токарных,	
1			esepationalistic, tokapitsia,	

поверхностей		фрезерных, копировальных,	
простых деталей		шпоночных и шлифовальных	
с точностью		станках.	
размеров до 9-		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
11-го квалитета		обслуживание сверлильных,	
		токарных, фрезерных,	
		копировальных, шпоночных и	
		шлифовальных станков.	
		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
ТФ A/01.06			
Контроль			
качества			
обработки			
поверхностей		ПК 4.5. Выполнять проверку	
простых деталей		качества обработки деталей.	
с точностью			
размеров по 9-			
14-му квалитету			

ОТФ В Изготовление на токарных, фрезерных и сверлильных станках простых деталей с точностью по 8-11- му квалитету, деталей сложной	ТФ В/01.01 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8-11-му		ТФ В/01.01 Подготовка универсального сверлильного, фрезерного или расточного станка с ЧПУ и технологической оснастки к	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и	
конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами,	квалитету (включая конические поверхности)	- ОТФ В Наладка	изготовлению простых деталей не типа тел вращения	техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	шлифовальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку деталей различных размеров.	
требующих выверки и применения сложных режущих инструментов и приспособлений, тонкостенных и нежестких деталей, деталей с глубокими отверстиями (далее - сложные детали) с точностью размеров по 12-14-	ТФ В/01.02 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12- 14-му квалитету	универсальных сверлильных, фрезерных, расточных станков с ЧПУ	ТФ В/01.02 Изготовление пробной простой детали не типа тела вращения на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку деталей различных размеров.	
му квалитету и на шлифовальных станках простых деталей с точностью	ТФ В/01.03 Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью		ТФ В/01.03 Контроль параметров пробной простой детали не типа тела вращения с точностью	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое	

размеров по 7-му, 8-му	размеров по 8-	размеров по 12 - 14-му квалитету,	станков с программным управлением.	обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных,	
квалитету, деталей	на	изготовленной на	ПК 3.3. Осуществлять	копировальных, шпоночных и	
простой	горизонтальных	универсальном	техническое обслуживание	шлифовальных станков.	
конфигурации с	и вертикальных	сверлильном, фрезерном или	станков и манипуляторов с	ПК 4.3. Выполнять наладку	
отдельными	универсальных	расточном станке с	программным	обслуживаемых станков.	
сложными	фрезерных	чпу	управлением.	ПК 4.4. Выполнять установку	
элементами	станках, простых		, i	деталей различных размеров.	
(поверхностями),	продольно-				
требующих	фрезерных,				
выверки с	копировальных				
использованием	и шпоночных				
простых	станках с				
приспособлений и	применением				
инструментов	универсальных				
(далее - детали	приспособлений				
средней	TΦ B/01.04				
сложности) с	Фрезерование				
точностью	поверхностей			ПК 4.1. Выполнять работы на	
размеров по 9-11-	заготовок			сверлильных, токарных,	
му квалитету	сложных			фрезерных, копировальных,	
	деталей с			шпоночных и шлифовальных	
	точностью			станках.	
	размеров по 12-			ПК 4.2. Осуществлять техническое	
	14-му квалитету			обслуживание сверлильных,	
	(включая			токарных, фрезерных,	
	радиусные			копировальных, шпоночных и	
	поверхностей,			шлифовальных станков.	
	однозаходные			ПК 4.3. Выполнять наладку	
	резьбы и			обслуживаемых станков.	
	спирали) на			ПК 4.4. Выполнять установку	
	горизонтальных,			деталей различных размеров.	
	вертикальных,			ПК 4.5. Выполнять проверку	
	простых			качества обработки деталей.	
	продольно-				
	фрезерных,				

ТФ В/01.05 Свермение, рассвер-инвание,	копир	овальных			
ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, конировальных станках. шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, конировальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, конировальных, токарных, фрезерных, конировальных, поночных и простых деталях отверстий с точностью приметы обслуживание сверлильных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков.	и шпо	<mark>хынронс</mark>			
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-	станка	ax			
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, копировальных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, анкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, копировальных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, анкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, копировальных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, анкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
сверлильных, токарных, офрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-				=	
ТФ В/01.05 Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-					
Сверление, рассверливание, а рассверливание, а рассверливание и развертывание и развертывание в простых деталях копировальных, шпоночных и потверстий с точностью размеров по 8-					
рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях простых деталях отверстий с почностью размеров по 8-				шпоночных и шлифовальных	
зенкерование и развертывание в токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и отверстий с шлифовальных станков. точностью размеров по 8-				станках.	
развертывание в токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков. точностью размеров по 8-				ПК 4.2. Осуществлять техническое	
простых деталях отверстий с шлифовальных станков. точностью размеров по 8-				обслуживание сверлильных,	
отверстий с шлифовальных станков. точностью размеров по 8- ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков.				токарных, фрезерных,	
отверстий с шлифовальных станков. точностью размеров по 8-				копировальных, шпоночных и	
точностью пК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков.					
размеров по 8-					
TIL 4.4. DBIIOJIHAT VCTAHOBIKY	11-му	и квалитету		ПК 4.4. Выполнять установку	
деталей различных размеров.					
ПК 4.5. Выполнять проверку				ПК 4.5. Выполнять проверку	
качества обработки деталей.					
ТФ В/01.06 ПК 4.1. Выполнять работы на	ТФ В/	/01.06			

Сверление,	сверлильных, токарных,	
рассверливание,	фрезерных, копировальных,	
зенкерование	шпоночных и шлифовальных	
отверстий в	станках.	
сложных деталях	ПК 4.2. Осуществлять техническое	
с точностью	обслуживание сверлильных,	
размеров по 12-	токарных, фрезерных,	
14-му квалитету	копировальных, шпоночных и	
	шлифовальных станков.	
	ПК 4.3. Выполнять наладку	
	обслуживаемых станков.	
	ПК 4.4. Выполнять установку	
	деталей различных размеров.	
	ПК 4.1. Выполнять работы на	
	сверлильных, токарных,	
	фрезерных, копировальных,	
	шпоночных и шлифовальных	
TΦ B/01.07	станках.	
Сверление	ПК 4.2. Осуществлять техническое	
глубоких	обслуживание сверлильных,	
отверстий на	токарных, фрезерных,	
глубину до 10	копировальных, шпоночных и	
диаметров	шлифовальных станков.	
	ПК 4.3. Выполнять наладку	
	обслуживаемых станков.	
	ПК 4.4. Выполнять установку	
	деталей различных размеров.	
TΦ B/01.08	ПК 4.1. Выполнять работы на	
Нарезание	сверлильных, токарных,	
наружной и	фрезерных, копировальных,	
внутренней	шпоночных и шлифовальных	
однозаходной	станках.	
треугольной,	ПК 4.2. Осуществлять техническое	
прямоугольной и	обслуживание сверлильных,	
трапецеидальной	токарных, фрезерных,	

резьбы на		копировальных, шпоночных и	
заготовках		шлифовальных станков.	
деталей резцами		ПК 4.3. Выполнять наладку	
и вихревыми		обслуживаемых станков.	
головками		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
ТФ В/01.09		шпоночных и шлифовальных	
Фрезерование		станках.	
зубьев шестерен		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
и зубчатых реек		обслуживание сверлильных,	
10-й, 11-й		токарных, фрезерных,	
степени		копировальных, шпоночных и	
точности		шлифовальных станков.	
10 110 011		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
TФ B/01.10		шпоночных и шлифовальных	
Шлифование		станках.	
поверхностей		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
простых деталей		обслуживание сверлильных,	
с точностью		токарных, фрезерных,	
размеров по 7-		копировальных, шпоночных и	
му, 8-му		шлифовальных станков.	
квалитету		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
<u>ТФ В/01.11</u>		ПК 4.1. Выполнять работы на	

Шлифование		сверлильных, токарных,	
деталей средней		фрезерных, копировальных,	
сложности с точностью		шпоночных и шлифовальных	
размеров по 9-		станках.	
11-му квалитету		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
11 11/3 11/21/21		обслуживание сверлильных,	
		токарных, фрезерных,	
		копировальных, шпоночных и	
		шлифовальных станков.	
		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		-	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
TΦ B/01.12			
Контроль			
качества			
обработки			
поверхностей		ПК 4.5. Выполнять проверку	
простых и средней		качества обработки деталей.	
сложности		качества обработки деталей.	
деталей с			
точностью			
размеров до 7-11			
квалитетам			

	ТФ В/01.13 Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12- 14-му квалитету				ПК 4.5. Выполнять проверку качества обработки деталей.	
ОТФ С Изготовление на токарных и фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-10- му квалитету, сложных деталей с точностью размеров по 8-11-му квалитету, на сверлильных станках простых деталей с	ТФ С/01.01 Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 7- 10-му квалитету на универсальных токарных станках	ОТФ С Наладка токарных станков с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой	ТФ С/01.01 Подготовка токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и технологической оснастки к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку деталей различных размеров.	
точностью размеров по 6-му, 7-му квалитету и на шлифовальных станках простых деталей с	ТФ С/01.02 Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок		ТФ С/01.02 Изготовление пробной детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных,	

точностью размеров по 4-6-му квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 7-му, 8-му квалитету, сложных деталей с	сложных деталей с точностью размеров по 8- 11-му квалитету на универсальных токарных станках	многопозиционной револьверной головкой	управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку деталей различных размеров.	
точностью размеров по 9-11-му квалитету	ТФ С/01.03 Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 7- 10-му квалитету, включая фасонные поверхности и сопряжения поверхностей, на различных фрезерных станках	ТФ С/01.03 Контроль пробной детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го квалитета, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку деталей различных размеров.	
	ТФ С/01.04 Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8- 11-му квалитету			ПК 4.1. Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных станках. ПК 4.2. Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных станков. ПК 4.3. Выполнять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.4. Выполнять установку	

		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
TΦ C/01.05		фрезерных, копировальных,	
Сверление,		шпоночных и шлифовальных	
рассверливание,		станках.	
развертывание и		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
растачивание отверстий в		обслуживание сверлильных,	
простых деталях		токарных, фрезерных,	
с точностью		копировальных, шпоночных и	
размеров по 6-		шлифовальных станков.	
му, 7-му		ПК 4.3. Выполнять наладку	
квалитету		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
ТФ C/01.06		шпоночных и шлифовальных	
Сверление,		станках.	
рассверливание,		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
зенкерование отверстий в		обслуживание сверлильных,	
сложных деталях		токарных, фрезерных,	
с точностью		копировальных, шпоночных и	
размеров по 8-		шлифовальных станков.	
11-му квалитету		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
ТФ C/01.07		сверлильных, токарных,	
Нарезание и накатка		фрезерных, копировальных,	
двухзаходных		шпоночных и шлифовальных	
резьб		станках.	
		ПК 4.2. Осуществлять техническое	

		обслуживание сверлильных,	
		токарных, фрезерных,	
		копировальных, шпоночных и	
		шлифовальных станков.	
		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
		шпоночных и шлифовальных	
ΤΦ C/01.08		станках.	
Фрезерование		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
зубьев шестерен		обслуживание сверлильных,	
и зубчатых реек		токарных, фрезерных,	
9-й степени		копировальных, шпоночных и	
точности		шлифовальных станков.	
		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
TΦ C/01.09		шпоночных и шлифовальных	
Шлифование и		станках.	
доводка поверхностей		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
простых деталей		обслуживание сверлильных,	
с точностью		токарных, фрезерных,	
размеров по 4-6-		копировальных, шпоночных и	
му квалитету		шлифовальных станков.	
		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	

		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
TΦ C/01.10		шпоночных и шлифовальных	
Шлифование		станках.	
поверхностей		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
деталей средней сложности с		обслуживание сверлильных,	
точностью		токарных, фрезерных,	
размеров по 7-		копировальных, шпоночных и	
му, 8-му		шлифовальных станков.	
квалитету		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
		ПК 4.1. Выполнять работы на	
		сверлильных, токарных,	
		фрезерных, копировальных,	
		шпоночных и шлифовальных	
ТФ C/01.11		станках.	
Шлифование сложных		ПК 4.2. Осуществлять техническое	
деталей с		обслуживание сверлильных,	
точностью		токарных, фрезерных,	
размеров по 9-		копировальных, шпоночных и	
11-му квалитету		шлифовальных станков.	
		ПК 4.3. Выполнять наладку	
		обслуживаемых станков.	
		ПК 4.4. Выполнять установку	
		деталей различных размеров.	
ТФ C/01.12		ПК 4.1. Выполнять работы на	
Контроль качества		сверлильных, токарных,	
обработки		фрезерных, копировальных,	
поверхностей		шпоночных и шлифовальных	
простых деталей		станках.	
с точностью		ПК 4.2. Осуществлять техническое	

размеров по 4-					
размеров по 4- 10-му				обслуживание сверлильных,	
квалитетам,				токарных, фрезерных,	
зубчатых реек 9-				копировальных, шпоночных и	
й степени				шлифовальных станков.	
точности				ПК 4.3. Выполнять наладку	
				обслуживаемых станков.	
				ПК 4.4. Выполнять установку	
				деталей различных размеров.	
				ПК 4.5. Выполнять проверку	
				качества обработки деталей.	
TΦ C/01.13				-	
Контроль					
отверстий в					
деталях с				ПК 4.5. Выполнять проверку	
точностью				качества обработки деталей.	
размеров по 6-					
му, 7-му квалитету					
ТФ C/01.14					
Контроль					
качества					
поверхностей					
деталей средней					
сложности по					
7-му, 8-му					
квалитету,				ПК 4.5. Выполнять проверку	
сложных деталей с				качества обработки деталей.	
точностью					
размеров по 8-					
11-му квалитету,					
зуборезного					
инструмента с 7-					
й степени					
точности	OTA DII				
	ОТФ D Наладка 3-	TΦ D/01.01	ПК 3.1. Выполнять наладку		
	координатных	Подготовка 3-	станков и манипуляторов с		
	сверлильно-	координатного	программным		
	фрезерно-	сверлильно-	управлением.		

расточных обрабатывающих центров с ЧПУ	фрезернорасточного обрабатывающего центра с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению деталей средней сложности не типа тел вращения	ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	
	ТФ D/01.02 Изготовление пробной детали средней сложности не типа тела вращения на 3- координатном сверлильно- фрезерно- расточном обрабатывающем центре с ЧПУ	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	
	ТФ D/01.03 Контроль пробной детали средней сложности не типа тела вращения с точностью размеров до 8-го квалитета, изготовленной на 3-координатном сверлильнофрезернорасточном обрабатывающем	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным	

		центре с ЧПУ	управлением.	
	ОТФ Е Наладка токарных станков с ЧПУ с приводным инструментом	ТФ Е/01.01 Подготовка токарных станков с ЧПУ с приводным инструментом и технологической оснастки к изготовлению сложных деталей типа тел вращения	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	
		ТФ Е/01.02 Изготовление пробной сложной детали типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	
		ТФ Е/01.03 Контроль пробной сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го квалитета, изготовленной на	ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.	

				 1
		оном станке с	ПК 3.3. Осуществлять	
		с приводным	техническое обслуживание	
	инстр	рументом	станков и манипуляторов с	
			программным	
			управлением.	
	Подго	7/01.01 готовка 3-	ПК 3.1. Выполнять наладку	
ОТ		динатных	станков и манипуляторов с	
		ильно-	программным	
	ординатных фрезе		управлением.	
	ерлильно- расточ	очных батывающих	ПК 3.2. Проводить	
	нештр	оов с ЧПУ с	инструктаж оператора	
	ТОПОП	лнительной	станков с программным	
	рабатывающих		управлением.	
	U	ологической	ПК 3.3. Осуществлять	
	полнительной оснаст		техническое обслуживание	
ось		овлению	станков и манипуляторов с	
		ных деталей па тел	программным	
	враще		управлением.	
			ПК 3.1. Выполнять наладку	
		7/01.02	станков и манипуляторов с	
		говление	программным	
	-	пробной сложной	управлением.	
		и не типа вращения на	ПК 3.2. Проводить	
		рдинатном	инструктаж оператора	
	-	ильно-	станков с программным	
	фрезе		управлением.	
	расточ		ПК 3.3. Осуществлять	
		батывающем	техническое обслуживание	
		ре с ЧПУ с лнительной	станков и манипуляторов с	
	осью		программным	
	ОСЫО		управлением.	
	ТФ Г/	7/01.03		
	Контр		ПК 3.1. Выполнять наладку	
	_	метров	станков и манипуляторов с	
	сложн	ной детали не	программным	

	точностью размеров до 7-го квалитета, изготовленной на 3-координатном сверлильнофрезернорасточном обрабатывающем	управлением. ПК 3.2. Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением. ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.		
--	--	---	--	--

Обозначения:

ТФ ПС1 соответствуют ПК ФГОС по ВД4 — \Box ТФ ПС2 соответствуют ПК ФГОС по ВД3 — \Box

ПС 1 – Профессиональный стандарт 1 –	ПС 2 – Профессионал	тьный стандарт 2 – <u> </u>			
ОТФ – обобщенная трудовая функция	ТФ – трудовая функц	рия			
ФГОС – федеральный государственный образовательный с	тандарт – 🔲	ВД – вид деятельности	ПК	_	профессиональная
		компетенция, в том числе д	ля цифров	юй эконс	омики.

Таблица 2 – Модель компетенций выпускника (надпрофессиональная часть)

				ка (надпрофессиональная часть)	
		формированности ко	• •		
		огласно требованиям			
Корпоративные	работодател	ія (выбирается один	из уровней)	Decreption of the results of the res	
компетенции	0	1	2	Реализуемые общие компетенции согласно ФГОС СПО	
·	Начальный	Базовый	Повышенный		
	уровень*	уровень**	уровень***		
Корпоративная					
компетенция 1				ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного	
Системное мышление /	_	+	_	выполнения профессиональных задач ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в	
Анализ информации и				профессиональной деятельности	
выработка решений				профессиональной деятельности	
			-	енное, систематизирует и анализирует данные, делает верные логичные выводы.	
1	-	•		оптимального решения. Формирует умозаключения на основании целостного	
		кс значимых факторов,	в том числе неочевидн	ых. Находит и использует возможности, заложенные в ситуации, оценивает риски,	
продумывает способы их минимиза	ции.				
Корпоративная				ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и	
компетенция 2				способов ее достижения, определенных руководителем	
'	-	+	_	ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и	
Планирование и организация				итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести	
деятельности				ответственность за результаты своей работы	
Описание. Эффективно планирует	свою деятельность: ден	сомпозирует задачи на	подзадачи, планирует з	отапы выполнения (по SMART), расставляет приоритеты по принципу важно/срочно,	
самостоятельно рассчитывает и исп	юльзует необходимые р	есурсы, самостоятельн	но ориентируется в соо	тношении (процент) резервов и затрат.	
				ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей	
				профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	
Корпоративная				ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и	
компетенция 3	_	+	_	способов ее достижения, определенных руководителем	
Ориентация на результат				ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и	
				итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести	
				ответственность за результаты своей работы	
_				венные критерии успеха, формирует четкий образ результата (ключевой показатель	
	-	-		существляет их. Выполняет принятые на себя обязательства в срок и в полном объеме.	
	-			пособы их устранения в будущем), берет на себя ответственность за достигнутые	
показатели. Находит возможности у	улучшить полученный р	результат в дальнейше	М.		
Корпоративная	_	+	_	ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами,	

компетенция 4 Построение отношений / эффективная коммуникация				руководством, клиентами			
Описание. Инициативен в установлении новых контактов, выстраивает честные и открытые взаимоотношения. Придерживается установленных правил, поддерживает атмосферу сотрудничества, внимателен к другим, располагает к себе. В трудных ситуациях общения, при возникновении разногласий, сохраняет спокойствие и выдержку, стремится контролировать собственные эмоциональные проявления. Четко и ясно формулирует свое мнение. Логично выстраивает последовательность изложения, обосновывает свою позицию.							
Корпоративная компетенция 5 Открытость новому	-	+	-	ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы			
разных областях, легко обучается	Описание. Открыт новому, позитивно относится к изменениям, быстро адаптируется в незнакомой ситуации. С интересом относится к сложным задачам, стремится получить новый опыт в разных областях, легко обучается. Эффективен в ситуации изменений, быстро переключается с одного вида деятельности на другой, корректирует свои действия с учетом новых обстоятельств. Способен быстро схватывать суть, перенимать успешный опыт других, обогащать свое видение за счет альтернативных точек зрения.						
Корпоративная компетенция 6 Гражданская позиция	-	+	-	ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)			
Описание: Активный, ответственный, соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества.							

Обозначения:

— определяется работодателем		
— определяется федеральным гос	сударственным образовательным стандарто	ЭM

Таблица 3 – Показатель сформированности корпоративных компетенций

Описание	Уровень развития
Выпускник демонстрирует большинство позитивных индикаторов компетенции. Уровень развития компетенции позволяет выпускнику достигать результатов во всех базовых рабочих ситуациях и в части сложных, нестандартных ситуаций.	2 Повышенный уровень***

Выпускник демонстрирует в равной степени как позитивные, так и негативные индикаторы компетенции. Уровень развития компетенции позволяет выпускнику достигать результатов только в простых, хорошо знакомых рабочих ситуациях. При усложнении задачи, столкновении с нестандартной ситуацией выпускник значительно снижает свою эффективность.	1 Базовый уровень**
Выпускник демонстрирует в большей степени негативные индикаторы компетенции. Уровень развития компетенции не позволяет выпускнику достигать результатов даже в хорошо знакомых рабочих ситуациях.	0 Начальный уровень*