

**Оценочные материалы
для проведения промежуточной аттестации
по учебной дисциплине ОП.01 Инженерная графика**

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Санкт-Петербург, 2022

Содержание

1. Пояснительная записка.....	4
2. Показатели оценки результатов освоения.....	5
3. Критерии и шкала оценивания.....	6
4. Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации.....	7

1. Пояснительная записка

Оценочные материалы по учебной дисциплине ОП.01 «Инженерная графика» предназначены для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета и разработаны в соответствии с требованиями к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного Министерством Юстиции Российской Федерации от 01.07.2022 № 69122, входящей в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение, с учетом примерной основной образовательной программы «Профессионалитет» программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденной протоколом Федерального учебно-методического объединения по УГПС 15.00.00 от 25.07.2022 № 24, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ, № 158 приказ ФГБОУ ДПО ИРПО от 29.07.2022 № П-256.

2. Показатели оценки результатов освоения

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Уо 01.01 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте	Зо 01.01 актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Уо 02.02 определять необходимые источники информации	Зо 02.01 номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Уо 03.01 определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности	Зо 03.01 содержание актуальной нормативно-правовой документации
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Уо 04.02 взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	Зо 04.01 психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Уо 05.01 грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе	Зо 05.02 правила оформления документов и построения устных сообщений
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и	Уо 09.03 писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие	Зо 09.02 лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов

иностранном языках	профессиональные темы	профессиональной деятельности Зо 09.04 правила чтения текстов профессиональной направленности
ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	У 1.1. 01 читать чертежи и требования к деталям согласно их служебного назначения,	З 1.1. 01 виды конструкторской и технологической документации, требования к её оформлению, З 1.1. 02 служебное назначение и конструктивно-технологические признаки деталей,
ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	У 1.4. 01 анализировать и выбирать схемы базирования,	З 1.4. 01 Классификация баз, назначение и правила формирования комплектов технологических баз
ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	У 1.6.02 использовать пакеты прикладных программ (CAD/CAM системы) для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов механической обработки и аддитивного изготовления деталей	З 1.6.01 основы цифрового производства,

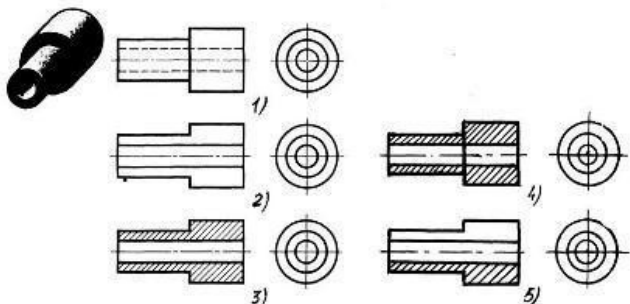
3. Критерии и шкала оценивания

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета состоят из двух блоков заданий. Блок А состоит из 35 заданий и оценивается за каждый правильный ответ в 0,5 балла, блок Б состоит из 10 заданий и оценивается за каждый правильный ответ в 1 балл. Отвечая на вопрос с выбором правильного ответа, необходимо обвести в кружок правильный ответ. В заданиях открытой формы необходимо вписать ответ в пропуск. В заданиях на соответствие необходимо заполнить таблицу. В заданиях на правильную последовательность необходимо вписать порядковый номер.

Шкала оценивания

Количество баллов (%)	Оценка	Вербальный аналог
85-100 %	5	Отлично/Зачтено
76-84 %	4	Хорошо/Зачтено
50-75 %	3	Удовлетворительно/Зачтено
0-49 %	2	Неудовлетворительно/Не зачтено

4. Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации
БЛОК А

№ задания	Выберите правильный ответ и обведите его номер кружком	Правильный ответ	Раздел, тема	Проверяемые знания, умения
1.	<p>Под каким углом осуществляется штриховка металлов (графическое изображение металлов) в разрезах:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Под углом 30 градусов к линии контура изображения, или к его оси или к линии рамки чертежа 2. Под углом 60 градусов к линии контура изображения, или к его оси или к линии рамки чертежа 3. Под любыми произвольными углами 4. Под углом 45 градусов к линии контура изображения, или к его оси или к линии рамки чертежа 	4	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
2.	 <p>На каком из пяти чертежей выполнен правильно разрез детали, показанной на изображении:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правильный ответ 1; 	3	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

	2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5.			
3.	Какое изображение детали(предмета) проецируется на профильную плоскость проекций: 1. Вид сверху 2. Главный вид 3. Развернутый вид 4. Вид слева	4	Методы проецирования	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
4.	 <p>Даны два вида деталей: главный вид и вид слева. Определите вид сверху из предложенных вариантов:</p> 1. Правильный ответ 1; 2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5.	2	Проецирование плоскости. Проекция геометрических тел	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
5.	Процесс выполнения рабочих чертежей деталей по сборочному чертежу называется: $\bar{R} = \frac{U}{R1} + \frac{U}{R2} + \frac{U}{R3} + \dots + \frac{U}{Rn}$ 1. рисованием 2. сборкой	3	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

	3. <i>QUOTE</i> деталированием 4. составлением схем $Rl = R_1l + R_2l + R_3l + \dots + R_nl.$			
6.	В каком масштабе выполняется эскиз детали: 5. Всегда в масштабе уменьшения 6. В глазомерном масштабе 7. Обычно в масштабе 1:1 8. Обычно в масштабе увеличения	2	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
7.	Какой масштаб используют обычно для изображения выносного элемента: 1. Масштаб уменьшения 2. Натуральную величину 3. Масштаб увеличения 4. Без масштаба	3	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
8.	Какая крепежная деталь имеет наружную резьбу: 1. Гайка 2. Болт 3. Штифт 4. Шайба	2	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
9.	На каких форматах выполняется спецификация: 1. На дополнительных; 2. На А2; 3. На А3; 4. На А4.	4	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
10.	Где на формате чертежа указывается масштаб: 1. Масштаб нигде не указывается. 2. В основной надписи 3. В верхнем правом углу формата. 4. В верхнем левом углу формата	2	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

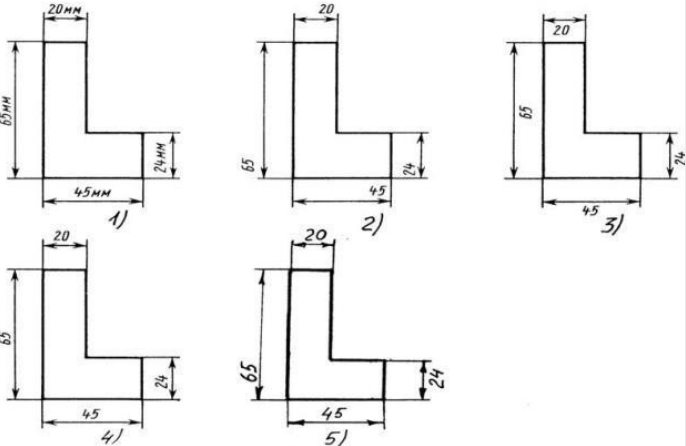
11.	<p>Как обозначается метрическая резьба наружным диаметром 16 и мелким шагом 1,5:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. M16 2. S16x1,5 3. M16x1,5 4. 16 M 	3	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
12.	<p>Какие размеры имеет формат А3:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 297x420 2. 420x594 3. 594x841 4. 1189x841 	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
13.	<p>Плавный переход от одной линии к другой, называется:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. сопряжением 2. уклоном 3. конусностью 4. овалом 	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
14.	<p>Чем отличается эскиз от рабочего чертежа детали:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Эскиз выполняется в меньшем масштабе 2. Эскиз выполняется в большем масштабе, чем рабочий чертёж 3. Эскиз выполняется от руки; а рабочий чертёж - с помощью чертёжных инструментов. 4. Эскиз выполняется с помощью чертёжных инструментов, а рабочий чертёж - от руки; 	3	Эскиз деталей и рабочий чертёж	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
15.	<p>Какие размеры имеет формат А2:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 420x594 2. 297x420 3. 594x841 4. 297x210 	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

16.	<p>Над какой линией проставляют численное значение соответствующего линейного размера:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. над основной сплошной 2. над осевой 3. над выносной 4. над размерной 	4	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
17.	<p>В каких единицах измерения указывают на рабочих чертежах линейные размеры:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. см 2. мм 3. м 4. дм 	2	Эскиз деталей и рабочий чертеж	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
18.	 <p>В каком случае показано правильное расположение центровых линий окружностей:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правильный вариант ответа №1; 2. Правильный вариант ответа №2; 3. Правильный вариант ответа №3; 4. Правильный вариант ответа №4; 5. Правильный вариант ответа №5; 	5	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
19.	Какие данные не помещают в графах	2	Основные сведения по	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02

	основной надписи? 1. наименование изделия, 2. размеры изделия 3. обозначение документа 4. масштаб изображения		оформлению чертежей	3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
20.	Поверхность, образованную при винтовом движении плоского контура по цилиндрической или конической поверхности, называют: 1. цилиндром 2. резьбой 3. конусом 4. эллипсоидой	2	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
21.	Сплошной волнистой линией, выполняют: 1. Линию обрыва 2. линию видимого контура 3. линию невидимого контура. 4. линии – выноски	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
22.	Изображение, которое дает наиболее полное представление о форме и размерах предмета называется: 1. видом сверху 2. видом слева 3. видом снизу 4. Главным видом	4	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
23.	Для выполнения линии – выноски, полки линий – выносок и подчеркивания надписей, предназначена: 1. сплошная тонкая 2. штриховая 3. сплошная толстая основная 4. штрих пунктирная тонкая	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01

24.	<p>Какие проставляются размеры при выполнении чертежа в масштабе, отличном от 1:1:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличение в два раза; 2. Те размеры, которые имеет изображение на чертеже 3. Уменьшение в четыре раза 4. Размеры должны быть увеличены или уменьшены в соответствии с масштабом 	2	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
25.	 <p>Определить вид слева детали по заданным главному виду и виду сверху .</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правильный ответ 1; 2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5. 	4	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
26.	<p>Размеры, которые не используются при изготовлении изделия, но облегчают чтение чертежа, называются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. действительными 2. справочными 3. номинальными 4. линейными 	2	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
27.	Документ, определяющий состав сборочной	2	Общие сведения о	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02

	единицы, комплекса или комплекта, называется: 1. пояснительной запиской 2. спецификацией 3. ведомостью спецификаций 4. изделием		машиностроительных чертежах .	З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
28.	Сплошной основной линией, выполняют 1. Осевую 2. Линию невидимого контура 3. Линию видимого контура 4. Линию разграничения вида и разреза.	3	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
29.	Какие размеры имеет основная надпись 1. 420x594 2. 297x420 3. 210x297 4. 55x185	4	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
30.	Изображение видимой части поверхности предмета, обращенной к наблюдателю, называют 1. видом 2. местным разрезом 3. разрезом 4. сечением	1	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
31.	Минимальное расстояние между размерной линией и линией контура детали должно быть 1. 7 мм 2. 10 мм 3. 12 мм 4. 14 мм	2	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
32.	Какова длина штрихов в штриховых линиях: 1. от 2 до 8 мм	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01

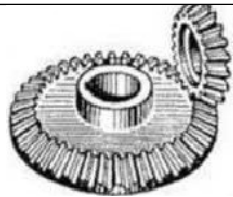
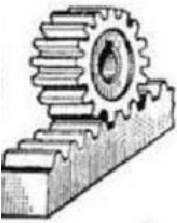
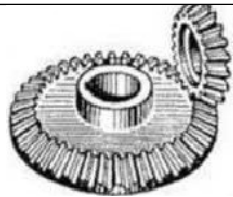
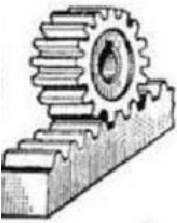
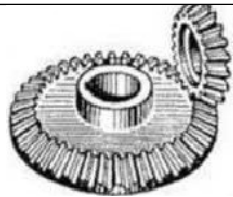
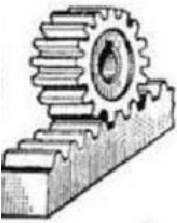
	2. 1 мм 3. 10 мм 4. 20 мм			3 1.6.01
33.	Толщина сплошной основной линии в зависимости от сплошности изображения и формата чертежа лежит в следующих пределах? 1. 0,5 2,0 мм 2. 1,0 1,5 мм 3. 0,5 1,4 мм 4. 0,5 1,5 мм	4	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
34.	 <p>Определите, на каком чертеже правильно записаны размерные числа:</p> <ol style="list-style-type: none"> Правильный ответ 1; Правильный ответ 2; Правильный ответ 3; Правильный ответ 4; Правильный ответ 5. 	4	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01


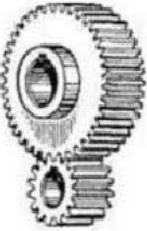
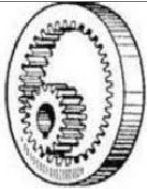
35.	Какое из основных видов является главным: 1. вид спереди 2. вид сверху 3. вид слева 4. вид справа 5. вид снизу 6. вид сзади	1	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
-----	--	----------	-----------------------	---


БЛОК Б

№ задания	Задание	Правильный ответ	Раздел, тема	Проверяемые знания, умения																		
1.	Установите соответствие между названием и обозначением резьбы на чертежах <table border="1" data-bbox="277 715 967 1098"> <thead> <tr> <th>Название резьбы</th> <th>Обозначение резьбы</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. метрическая</td> <td>А. <i>TГ16 × 4</i></td> </tr> <tr> <td>2. трубная</td> <td>Б. <i>M24 × 3</i></td> </tr> <tr> <td>3. трапецеидальная</td> <td>В. <i>S28 × 10(P5)LH</i></td> </tr> <tr> <td>4. упорная</td> <td>Г. <i>G1</i></td> </tr> </tbody> </table>	Название резьбы	Обозначение резьбы	1. метрическая	А. <i>TГ16 × 4</i>	2. трубная	Б. <i>M24 × 3</i>	3. трапецеидальная	В. <i>S28 × 10(P5)LH</i>	4. упорная	Г. <i>G1</i>	<table border="1" data-bbox="994 740 1151 979"> <tbody> <tr><td>1</td><td>Б</td></tr> <tr><td>2</td><td>Г</td></tr> <tr><td>3</td><td>А</td></tr> <tr><td>4</td><td>В</td></tr> </tbody> </table>	1	Б	2	Г	3	А	4	В	Общие сведения о резьбе. Зубчатые передачи.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
Название резьбы	Обозначение резьбы																					
1. метрическая	А. <i>TГ16 × 4</i>																					
2. трубная	Б. <i>M24 × 3</i>																					
3. трапецеидальная	В. <i>S28 × 10(P5)LH</i>																					
4. упорная	Г. <i>G1</i>																					
1	Б																					
2	Г																					
3	А																					
4	В																					
2.	Установите соответствие между форматами и их размерами <table border="1" data-bbox="277 1198 891 1345"> <thead> <tr> <th>Формат</th> <th>Размер, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. А1</td> <td>А. 297 x 420</td> </tr> <tr> <td>2. А2</td> <td>Б. 420 x 594</td> </tr> </tbody> </table>	Формат	Размер, мм	1. А1	А. 297 x 420	2. А2	Б. 420 x 594	<table border="1" data-bbox="994 1102 1151 1342"> <tbody> <tr><td>1</td><td>Г</td></tr> <tr><td>2</td><td>Б</td></tr> <tr><td>3</td><td>А</td></tr> <tr><td>4</td><td>В</td></tr> </tbody> </table>	1	Г	2	Б	3	А	4	В	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01				
Формат	Размер, мм																					
1. А1	А. 297 x 420																					
2. А2	Б. 420 x 594																					
1	Г																					
2	Б																					
3	А																					
4	В																					

	3. А3	В. 210 x 297			
	4. А4	Г. 594 x 841			
3.	Установите соответствие между наименованием линии и её основным назначением:				
	Наименование линии	Основное назначение			
	1. Сплошная толстая основная	А. Линии обрыва, линии разграничения вида и разреза	1	Б	
	2. Сплошная тонкая	Б. Линии видимого контура линии перехода видимые, линии контура сечения.	2	В	
	3. Сплошная волнистая	В. Линии контура наложенного сечения, линии размерные и выносные, линии штриховки, линии-выноски, полки линий-выносок	3	А	
	4. Штриховая	Г. Линии невидимого контура, линии перехода невидимые	4	Г	
					Общие сведения о машиностроительных чертежах .
					У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

	установочные, ... размеры.		чертежах .	З 1.6.01																
6.	<p>Дополните определение</p> <p>Метрическая резьба имеет профиль в виде равностороннего ... с углом при вершине 60°. Метрическая резьба бывает цилиндрической и</p>	Треугольника, конической	Основы общей электротехники	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01																
7.	<p>Дополните определение</p> <p>CAD может использоваться для проектирования кривых и фигур в двумерном (2D) пространстве; или кривых, поверхностей и ... в трехмерном (3D) пространстве.</p>	Твердых тел	Система автоматизированного проектирования (САПР)	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01																
8.	<p>Установите соответствие между наименованием зубчатой передачи и изображением передачи</p> <table border="1" data-bbox="318 762 965 1302"> <thead> <tr> <th>Название передачи</th> <th>Изображение передачи</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. цилиндрическая с внешним зацеплением</td> <td> <p>А. </p> </td> </tr> <tr> <td>2. реечная</td> <td> <p>Б. </p> </td> </tr> </tbody> </table>	Название передачи	Изображение передачи	1. цилиндрическая с внешним зацеплением	<p>А. </p>	2. реечная	<p>Б. </p>	<table border="1" data-bbox="994 783 1270 901"> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Г</td> <td>Б</td> <td>Д</td> <td>В</td> <td>А</td> </tr> </tbody> </table>	1	2	3	4	5	Г	Б	Д	В	А	Зубчатые передачи.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
Название передачи	Изображение передачи																			
1. цилиндрическая с внешним зацеплением	<p>А. </p>																			
2. реечная	<p>Б. </p>																			
1	2	3	4	5																
Г	Б	Д	В	А																

<p>3.цилиндрическая с внутренним зацеплением</p>	 <p>В.</p>														
<p>4.зубчатая винтовая</p>	 <p>Г.</p>														
<p>5. коническая зубчатая</p>	 <p>Д.</p>														
<p>Ответ:</p>															
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		1	2	3	4	5									
1	2	3	4	5											
<p>9.</p>	<p>Установите соответствия между видом допуска и его знаком</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Вид допуска</td> <td style="width: 50%;">Знак</td> </tr> </table>	Вид допуска	Знак	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>1)</td> <td>в)</td> </tr> <tr> <td>2)</td> <td>б)</td> </tr> <tr> <td>3)</td> <td>а)</td> </tr> </table>	1)	в)	2)	б)	3)	а)		<p>Общие сведения о машиностроительных чертежах .</p>	<p>У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01</p>		
Вид допуска	Знак														
1)	в)														
2)	б)														
3)	а)														

	1) Допуск круглости	а) 				
	2) Допуск параллельности	б) 				
	3) Допуск профиля продольного сечения	в) 	4)	г)		
	4) Допуск соосности	г) 				
10.	Дополните определение Эскиз — ... , фиксирующий замысел художественного произведения, сооружения, механизма или отдельной его части.		Предварительный набросок	Эскиз деталей и рабочий чертеж	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01	

